

IBC



EXAD

die leistungsoptimierte Formel

Länger, Höher, Besser ...



- längere Lebensdauer
- höhere Drehzahlen
- bessere Laufeigenschaften

Durch Optimierung in Design, Werkstoffen und Fertigungsabläufen ist es gelungen, eine deutliche Verbesserung der Lebens- und Gebrauchsdauer, der Funktionssicherheit, der Belastbarkeit und der Laufeigenschaften bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung und somit geringerer Wärmeentwicklung zu erzielen. Ferner kennzeichnen höhere dynamische Tragzahlen die **EXAD Produkte**.

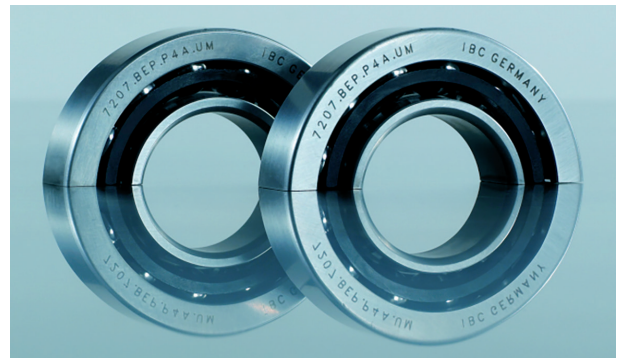
In der Produktpalette von IBC Wälzlager finden sich unterschiedliche und innovative Lösungsprinzipien zur Gewährleistung einer sicheren Loslager-, Stützlager- und Festlagerfunktion. Eine Lösung sind **EXAD Zylinderrollenlager**.



IBC fertigt Zylinderrollenlager in unterschiedlichen Bauformen, Maßreihen und Größen, wobei die einreihigen Zylinderrollenlager mit Käfig den überwiegenden Teil darstellen. Die Eigenschaft der Bauformen N und NU hohe Radialkräfte aufzunehmen und Axialverschiebungen zuzulassen, prädestiniert sie für die Loslagerung, wie sie beispielsweise in Pumpen und Kompressoren eingesetzt werden. Die Bauformen NUP, NJ und HJ werden als Festlager eingesetzt.

Vielfältige Lösungen sind erforderlich, um den unterschiedlichen technischen Anwendungen im Maschinenbau gerecht zu werden. Die immer exaktere Auslegung der Maschinenelemente ist aus Gründen der Wirtschaftlichkeit zwingend erforderlich. Nur ein umfangreiches Sortiment an Schrägkugellagern wird diesen Anforderungen an hohe Drehzahlen, Tragfähigkeit, präzise Laufgenauigkeit, Steifigkeit sowie kombinierte Radial- und Axialbelastungen bei geringer Wärmeentwicklung und Reibung gerecht.

Einreihige **EXAD 40°-Schrägkugellager** nehmen neben Radialkräften auch hohe Axialkräfte in einer Richtung auf und werden in den meisten Anwendungen gegen ein zweites Schrägkugellager verspannt. In Universalausführung tragen sie die Nachsetzzeichen UA, UB, UL oder UO und sind für den satzweisen Einbau in X-, O- oder Tandem-Anordnung bestimmt sowie in jeder beliebigen Anordnung einsetzbar. Es finden sich zahlreiche Anwendungen u. a. in Getrieben, Getriebemotoren, Gebläsen, Ventilatoren, Pumpen, Textil- und Druckmaschinen mit kombinierter radialer und axialer Belastung, bei denen es gilt, eine spielfreie Wellenführung zu erreichen.



Das IBC Produktprogramm bietet umfassende Lösungen zur montagefreundlichen, reibungsarmen Lagerung von Kugelgewindtrieben.

Neben **einreihigen EXAD 60°-Axial-Schrägkugellagern** der Serie BS als Einzellager oder in Lagesätzen fertigt IBC **zweireihige EXAD 60°-Axial-Schrägkugellager** der Baureihe BSD zum Einbau in Gehäusen und der Baureihe BSDF in Flanschausführung.

Einreihige **EXAD 60°-Axial-Schrägkugellager** der Serie BS nehmen kombinierte Belastungen in vorwiegend axialer Richtung einseitig auf. Der große Berührungswinkel erlaubt hohe axiale Belastungen bei extremer axialer Steifigkeit. Für universell geschliffene Lager ist die Anordnung sehr flexibel. Sie können einzeln oder als werkseitig zusammengestellte Lagersätze in beliebiger Satzzusammenstellung eingesetzt werden. Als Lagersätze tragen sie eine übergreifende Markierung auf den Außenringen des gesamten Lagersatzes.



BS-Lager werden auch werksseitig in Flansch- (BSBU) und Stehlagereinheiten (BSPB), sowie in kundenspezifischen Einheiten eingesetzt. Solche Einheiten können auch einen Motorflansch beinhalten. Bei vorwiegend einseitiger Belastung in vertikalen Achsen werden diese auch mit asymmetrischer Lageranordnung angeboten.

Sie überzeugen durch Montagefreundlichkeit, lange Gebrauchsdauer ohne Wartung, der Möglichkeit einer Lebensdauerschmierung oder Ölumlaufschmierung mit niedrigem Energieverbrauch. Weitere Kundenvorteile sind die hohe Positioniergenauigkeit sowie ein sicherer Betrieb bei hohen Beschleunigungen und Drehzahlen der Kugelgewindetriebe. Zur weiteren Drehzahlsteigerung ist der Einsatz von keramischen Wälzkörpern oder die Beschichtung der Wälzlagering mit ATCoat-Beschichtung möglich. Neben den offenen 60°-Axial-Schräglagern umfasst das Programm auch beidseitig abgedichtete Ausführungen. Sie sorgen auch in schwierigen Umgebungen für eine hohe Betriebssicherheit.

Die **zweireihigen EXAD 60°-Axial-Schräglager** der Lagerbaureihe BSD und BSDF überzeugen durch unkomplizierten, montagefreundlichen Einbau sowie wartungsarmen und somit wirtschaftlichen Einsatz. Sie ermöglichen dem Anwender eine hochpräzise, tragfähige, reibungsarme und steife Lagerung der Kugelgewindespindel und führen damit zu einer Optimierung des Gesamtsystems Werkzeugmaschine.

Die Bauform BSDF ermöglicht die direkte Anschraubung des Wälzlagers an die Anschlusskonstruktion oder in eine radiale Fixierbohrung ohne zusätzliche Gehäuse Teile. Ferner unterstützt eine umlaufende Abziehnut die einfache Demontage aus einer Fixierbohrung.

Als weiteres Ausstattungsmerkmal finden sich Nachschmierkanäle, die mit lösbaren Gewindestiften verschlossen sind.

Die Wälzlagerbaureihen BSD und BSDF sind standardmäßig beidseitig abgedichtet und mit einem Hochleistungsschmierstoff beaufschlagt, dessen Schmierfähigkeit in den überwiegenden Anwendungsfällen für die gesamte Lagerlebensdauer anhält. Für Anwendungen bei sehr niedriger Drehzahl stehen zur Unterstützung der Schmierung auch Spezialbeschichtungen zur Verfügung.



EXAD die leistungsoptimierte Formel

setzt konsequent die Anforderungen nach längerer Lebensdauer, höheren Drehzahlen und besseren Laufeigenschaften um.

Durch Optimierung der Fertigungsabläufe in der Werkstoffherstellung, speziell der Wärmebehandlung, überzeugen IBC Wälzlager dieser Generation die Anwender durch ihre Leistungsstärke. Eine Verbesserung von allen industriellen Anwendungen hinsichtlich Funktionalität, Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung wird erzielt.

Entdecken Sie die Vorteile von **EXAD** in Verbindung mit einer effektiven Materialnutzung und Energieeinsparung. Technik und Wirtschaftlichkeit erreichen so die optimale Kombination.

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten sowie auftretende Schäden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben, kann keine Haftung übernommen werden. Veränderungen, die dem Fortschritt (der Weiterentwicklung) dienen, behalten wir uns vor.
© Copyright 2017 IBC



IBC WÄLZLAGER GMBH

INDUSTRIAL BEARINGS AND COMPONENTS

POSTFACH 18 25 · 35528 WETZLAR (GERMANY)

Tel.: +49 64 41 95 53-02
 Fax: +49 64 41 5 30 15



Industriegebiet Oberbiel
 D-35606 Solms-Oberbiel

E-Mail: ibc@ibc-waelzlager.com

<http://www.ibc-waelzlager.com>

IBC INDUSTRIAL BEARINGS

AND COMPONENTS AG

Tel.: +41 32 6 52 83 53
 Fax: +41 32 6 52 83 58



Kapellstrasse 26
 CH-2540 Grenchen

E-Mail: ibc@ibcag.ch

<http://www.ibc-waelzlager.com>